

# 两个各向异性半平面的焊接问题\*

黄小玲

(广州中山大学数学系, 1990年9月27日收到)

## 摘 要

本文利用复变函数方法, 研究了两个各向异性半平面的焊接问题, 得到了应力分布的封闭形式解。

**关键词** 焊接 各向异性 平面弹性

## 一、引 言

用复变函数方法研究各向同性平面弹性材料的静力平衡问题, 已由许多作者研究过, 例如[1~4]等。对于各向异性平面材料, 这方面的研究还很少, 仅有个别文献就一些特殊的情况进行了研究, 例如[5~7]。

本文研究两个各向异性半平面的焊接问题。通过利用 Schwarz 积分公式和适当的变换, 得到了应力分布的封闭形式解。

## 二、预 备 知 识

对于一各向异性平面材料, 应力分量和位移分量可用两个函数 $\Phi(z_1)$ 与 $\Psi(z_2)$ 表示为<sup>[8]</sup>,

$$\left. \begin{aligned} \sigma_x &= 2\operatorname{Re}[s_1^2\Phi'(z_1) + s_2^2\Psi''(z_2)] \\ \sigma_y &= 2\operatorname{Re}[\Phi'(z_1) + \Psi''(z_2)] \\ \tau_{xy} &= -2\operatorname{Re}[s_1\Phi'(z_1) + s_2\Psi''(z_2)] \end{aligned} \right\} \quad (2.1)$$

以及

$$u_x = 2\operatorname{Re}[p_1\Phi(z_1) + p_2\Psi(z_2)], \quad u_y = 2\operatorname{Re}[q_1\Phi(z_1) + q_2\Psi(z_2)] \quad (2.2)$$

在指定外力 $X_n, Y_n$ 情况下, 边界条件为

$$\left. \begin{aligned} 2\operatorname{Re}[\Phi(z_1) + \Psi(z_2)] &= -\int_0^\theta Y_n ds + C_1 = f_1 \\ 2\operatorname{Re}[s_1\Phi(z_1) + s_2\Psi(z_2)] &= \int_0^\theta X_n ds + C_2 = f_2 \end{aligned} \right\} \quad (2.3)$$

\*周焕文推荐。

国家自然科学基金资助项目。

其中  $z_j, p_j, q_j$  ( $j=1,2$ ) 为

$$z_j = x + s_j y \quad (j=1,2)$$

$$p_j = a_{11}s_j^2 + 2a_{12} - a_{16}s_j \quad (j=1,2)$$

$$q_j = (a_{12}s_j^2 + a_{22} - a_{26}s_j)/s_j \quad (j=1,2)$$

而  $a_{jk}$  ( $j,k=1,2,6$ ) 为弹性系数,  $s_1, \bar{s}_1, s_2, \bar{s}_2$  为特征方程

$$a_{11}s^4 - 2a_{16}s^3 + (2a_{12} + a_{66})s^2 - 2a_{26}s + a_{22} = 0$$

的根, 且已设  $\text{Im}s_j > 0$  ( $j=1,2$ ). (方程无实根, 参看[5]).

### 三、问题提法及解答

设有两个不同材料的弹性半平面, 它们分别占有上、下半平面  $Z^+, Z^-$ , 其弹性系数分别为  $a_{jk}^+, a_{jk}^-$  ( $j,k=1,2,6$ ). 相应地有  $s_j^+, s_j^-; p_j^+, p_j^-; q_j^+, q_j^-$  ( $j=1,2$ ). 设在  $X$  轴上两种材料表面不能密切粘合, 在  $z=x$  处, 上、下岸纵坐标有位移差  $h(x)$ , 并设  $h(\pm\infty)=0$ . 把这两种材料沿整个  $X$  轴焊接起来, 且使有相同横坐标的两点焊接在一起. 所以上、下岸横坐标位移为零. 不妨设无穷远处无应力、无转动.

仿射变换  $z_j = x + s_j y$  ( $j=1,2$ ) 把  $Z$  平面的上、下半平面映射为  $Z_j$  平面的上、下半平面,  $Z$  平面的实轴映射  $X$  为  $Z_j$  平面的实轴  $X_j$ , 且有

$$z|_{y=0} = z_j|_{y=0} = x \quad (j=1,2)$$

故由(2.2)、(2.3)及上述条件, 如以实轴  $X$  为跳跃曲线的分区全纯函数  $\Phi(z), \Psi(z)$  满足边界条件:

$$2\text{Re}[\Phi^+(x) + \Psi^+(x)] = 2\text{Re}[\Phi^-(x) + \Psi^-(x)] = f_1(x) \quad x \in X \quad (3.1)$$

$$2\text{Re}[s_1^+ \Phi^+(x) + s_1^+ \Psi^+(x)] = 2\text{Re}[s_1^- \Phi^-(x) + s_1^- \Psi^-(x)] = f_2(x) \quad x \in X \quad (3.2)$$

$$2\text{Re}[p_1^+ \Phi^+(x) + p_1^+ \Psi^+(x) - p_1^- \Phi^-(x) - p_1^- \Psi^-(x)] = 0 \quad x \in X \quad (3.3)$$

$$2\text{Re}[q_1^+ \Phi^+(x) + q_1^+ \Psi^+(x) - q_1^- \Phi^-(x) - q_1^- \Psi^-(x)] = h(x) \quad x \in X \quad (3.4)$$

则  $\Phi(z_1), \Psi(z_2)$  即为此焊接问题的应力函数. 这里  $f_1(x), f_2(x)$  为设置的两个未知函数.

根据 Schwarz 公式<sup>[8]</sup>,

$$F^\pm(z) = \pm \frac{1}{\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{U^\pm(x)}{x-z} dx + i\alpha^\pm \quad z \in Z^\pm \quad (3.5)$$

其中  $U^\pm(x)$  为  $Z^\pm$  半平面中全纯函数  $F^\pm(z)$  在实轴上的实部,  $\alpha^\pm$  为任意实常数.

由(3.1)有

$$\Phi(z) + \Psi(z) = \pm \frac{1}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{f_1(x)}{x-z} dx + i\alpha^\pm \quad z \in Z^\pm \quad (3.6)$$

由(3.2)有:

$$s_1^+ \Phi(z) + s_1^+ \Psi(z) = \pm \frac{1}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{f_2(x)}{x-z} dx + i\beta^\pm \quad z \in Z^\pm \quad (3.7)$$

联立解(3.6)、(3.7), 得

$$\Phi(z) = \pm \frac{1}{s_1^+ - s_1^-} \frac{1}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} [s_1^+ f_1(x) - f_2(x)] \frac{dx}{x-z} + \lambda_1^\pm \quad z \in Z^\pm \quad (3.8)$$

$$\Psi(z) = \pm \frac{1}{s_1^+ - s_1^-} \frac{1}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} (f_2(x) - s_1^+ f_1(x)) \frac{dx}{x-z} + \lambda_2^\pm \quad z \in Z^\pm \quad (3.9)$$

其中

$$\lambda_1^+ = i(\beta^+ - s_1^+ \alpha^+) / (s_1^+ - s_2^+) \quad (3.10)$$

$$\lambda_2^+ = -i(\beta^+ - s_1^+ \alpha^+) / (s_1^+ - s_2^+) \quad (3.11)$$

作对称延拓, 令  $\Phi_*(z) = \overline{\Phi(\bar{z})}$ ,  $\Psi_*(z) = \overline{\Psi(\bar{z})}$ , 故  $\Phi_*(z)$ ,  $\Psi_*(z)$  是以实轴为跳跃曲线的分区全纯函数, 且  $\Phi_*^+(x) = \overline{\Phi^-(x)}$ ,  $\Psi_*^+(x) = \overline{\Psi^-(x)}$ .

又因  $\text{Re}z = \text{Re}\bar{z}$ ,  $\forall z \in \mathbb{C}$ , 故(3.3)、(3.4)可写成下列形式

$$2\text{Re}[p_1^+ \Phi^+(x) + p_2^+ \Psi^+(x) - \bar{p}_1^- \Phi_*^+(x) - \bar{p}_2^- \Psi_*^+(x)] = 0 \quad (3.3)'$$

$$2\text{Re}[q_1^+ \Phi^+(x) + q_2^+ \Psi^+(x) - \bar{q}_1^- \Phi_*^+(x) - \bar{q}_2^- \Psi_*^+(x)] = h(x) \quad (3.4)'$$

再利用 Schwarz 公式于(3.3)', (3.4)', 得

$$p_1^+ \Phi(z) + p_2^+ \Psi(z) - \bar{p}_1^- \Phi_*(z) - \bar{p}_2^- \Psi_*(z) = i\alpha \quad \text{Im}z > 0 \quad (3.12)$$

$$\begin{aligned} & q_1^+ \Phi(z) + q_2^+ \Psi(z) - \bar{q}_1^- \Phi_*(z) - \bar{q}_2^- \Psi_*(z) \\ &= \frac{1}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{h(x)}{x-z} dx + i\beta \quad \text{Im}z > 0 \end{aligned} \quad (3.13)$$

其中  $\alpha$ ,  $\beta$  为任意实常数.

将(3.8)、(3.9)代入(3.12)、(3.13), 则得

$$A \frac{1}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{f_1(x)}{x-z} dx + B \frac{1}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{f_2(x)}{x-z} dx = \lambda_3 \quad \text{Im}z > 0 \quad (3.14)$$

$$\begin{aligned} & C \frac{1}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{f_1(x)}{x-z} dx + D \frac{1}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{f_2(x)}{x-z} dx \\ &= \lambda_4 + \frac{1}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{h(x)}{x-z} dx \quad \text{Im}z > 0 \end{aligned} \quad (3.15)$$

其中:

$$A = (p_1^+ s_2^+ - p_2^+ s_1^+) / (s_1^+ - s_2^+) - (\bar{p}_1^- s_2^- - \bar{p}_2^- s_1^-) / (s_2^- - s_1^-) \quad (3.16)$$

$$B = (p_1^+ - p_2^+) / (s_1^+ - s_2^+) - (\bar{p}_1^- - \bar{p}_2^-) / (s_2^- - s_1^-) \quad (3.17)$$

$$C = (q_1^+ s_2^+ - q_2^+ s_1^+) / (s_1^+ - s_2^+) - (\bar{q}_1^- s_2^- - \bar{q}_2^- s_1^-) / (s_2^- - s_1^-) \quad (3.18)$$

$$D = (q_1^+ - q_2^+) / (s_1^+ - s_2^+) - (\bar{q}_1^- - \bar{q}_2^-) / (s_2^- - s_1^-) \quad (3.19)$$

$$\lambda_3 = i\alpha - p_1^+ \lambda_1^+ - p_2^+ \lambda_2^+ + \bar{p}_1^- \lambda_1^- + \bar{p}_2^- \lambda_2^-$$

$$\lambda_4 = i\beta - q_1^+ \lambda_1^+ - q_2^+ \lambda_2^+ + \bar{q}_1^- \lambda_1^- + \bar{q}_2^- \lambda_2^-$$

当  $AD - BC \neq 0$  时, 联立解(3.14)、(3.15), 得唯一解:

$$\frac{1}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{f_1(x)}{x-z} dx = \frac{1}{AD - BC} \left( \lambda_3 D - \lambda_4 B - \frac{B}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{h(x)}{x-z} dx \right) \quad \text{Im}z > 0 \quad (3.20)$$

$$\frac{1}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{f_2(x)}{x-z} dx = \frac{1}{AD - BC} \left( \lambda_4 A - \lambda_3 C + \frac{A}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{h(x)}{x-z} dx \right) \quad \text{Im}z > 0 \quad (3.21)$$

又由于  $f_j(x)$  ( $j=1, 2$ ) 是实函数, 故

$$\frac{1}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{f_j(x)}{x-z} dx = -\frac{1}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{f_j(x)}{x-\bar{z}} dx \quad \text{Im}z < 0 \quad (3.22)$$

将(3.20)、(3.21)、(3.22)代入(3.8)、(3.9), 并考虑到  $\Phi(z_1)$ ,  $\Psi(z_2)$  改变常数项不影响应力分布状况, 故最后得

$$\Phi(z_1) = \begin{cases} -\frac{A + s_2^+ B}{(s_1^+ - s_2^+)(AD - BC)} \frac{1}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{h(x)}{x-z_1} dx & \text{Im}z_1 > 0 \\ \frac{\bar{A} + s_2^- \bar{B}}{(s_2^- - s_1^-)(AD - BC)} \frac{1}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{h(x)}{x-z_1} dx & \text{Im}z_1 < 0 \end{cases}$$

$$\Psi(z_2) = \begin{cases} \frac{A + s_1^+ B}{(s_1^+ - s_1^-)(AD - BC)} \cdot \frac{1}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{h(x)}{x - z_2} dx & \text{Im} z_2 > 0 \\ -\frac{\bar{A} + s_1^- \bar{B}}{(s_1^- - s_1^+)(AD - BC)} \cdot \frac{1}{2\pi i} \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{h(x)}{x - z_2} dx & \text{Im} z_2 < 0 \end{cases}$$

本文在写作过程中, 承蒙路见可教授、周焕文教授的热情指导, 谨表谢意!

### 参 考 文 献

- [1] 穆斯海里什维利, H. U., 《数学弹性力学中的几个基本问题》, 科学出版社 (1958).  
 [2] 路见可, 《平面弹性复变方法》, 武汉大学出版社, 武汉 (1986).  
 [3] Milne-Thomson, L. M., *Plane Elastic Systems*, Spring-Verlag, Berlin (1960).  
 [4] England, A. H., *Complex Variable Methods in Elasticity*, Wiley, London (1971).  
 [5] 列赫尼茨基, C. Г., 《各向异性板》, 科学出版社, 北京 (1955).  
 [6] 蔡海涛, 关于半无限各向异性弹性介质的第一与第二基本问题, 力学学报, 11(3) (1979), 240—247.  
 [7] 蔡海涛, 平面各向异性弹性介质的周期裂纹问题, 数学物理学报, 2(1) (1982), 35—44.  
 [8] Ahlfors, Lars V., 《复分析》, 上海科学出版社, 上海 (1984).

## The Welding Problem of Two Half-Planes with Anisotropic Media

Huang Xiao-ling

(Department of Mathematics, Zhongshan University, Guangzhou)

### Abstract

In this paper, the welding problem of two half-planes with anisotropic media is considered. By means of the complex variable method, the stress distribution is given in closed forms.

**Key words** welding, anisotropic, plane elastic